

Український державний університет залізничного транспорту

Затверджено

рішенням вченої ради
економічного факультету
прот. № від _____ 2024 р.

Затверджено

на засіданні кафедри економіки та
управління виробничим і комерційним
бізнесом
прот. № від _____ 2024 р.

СИЛАБУС З ДИСЦИПЛІНИ

ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА

II семестр 2024-2025 навчального року

освітній рівень перший (бакалавр)

галузь знань 05 соціальні та поведінкові науки

спеціальність 051 Економіка

освітня програма: – Міжнародна економіка (МЕ)

Час та аудиторія проведення занять: Згідно розкладу - <http://rasp.kart.edu.ua/>

1. Команда викладачів:

Лектор: Каличева Наталія Євгеніївна (доктор економічних наук, професор)
Контакти: kalucheva_ne@kart.edu.ua
Веб сторінка курсу: http://do.kart.edu.ua/ Додаткові інформаційні матеріали: http://metod.kart.edu.ua



ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА

силабус

II семестр 2024/2025 н.р.

Команда викладачів:

Лектор: Каличева Наталія Євгеніївна
--

Контакти: kalucheva_ne@kart.edu.ua

Години прийому та консультацій:
--

Інтеграційні економічні процеси, які відбуваються сьогодні у світі майже у всіх сферах господарювання, не можуть пройти повз України, через яку проходять основні торгові та транспортні шляхи між Європою та Азією. Розширення Європейського Союзу, розвиток Всесвітньої торгової організації, створення блоків економічного співробітництва між державами різних регіонів та інші глобальні процеси примушують кожну країну зважено підійти до власної національної безпеки, в основу якої покладені політична стабілізація суспільства та економічне зростання.

Стан та перспективи розвитку економіки України як європейської держави визначалися та й надалі визначатимуться рівнем конкурентоспроможності вітчизняних підприємств в умовах становлення ринкових відносин та відкритості національного ринку для імпортованих товарів. Вплив ринку на господарську поведінку національних товаровиробників потребує від останніх вирішення низки техніко-економічних та соціальних завдань, які полягають в орієнтації виробництва на реальний попит, у підвищенні техніко-технологічного рівня виробництва, у створенні нових видів продукції та послуг, у зміні підходів до ціноутворення та іншому. Багато у чому виконання поставлених завдань залежить і від ефективності організації виробничого процесу на підприємстві.

Як відомо, основу економіки розвинутих країн світу складають великі корпорації та малий бізнес. Перші, маючи потужний інвестиційний потенціал, забезпечують економічну безпеку країни, завданням других є розвиток інноваційної діяльності та забезпечення зростання рівня науково-технічного прогресу. Функціонуючи спільно, вони забезпечують

достатній конкурентний рівень цих держав. В Україні протягом останніх років активізуються процесу по створенню сприятливих умов (формування відповідного законодавства та державних програм, введення пільгового оподаткування для інноваційних підприємств тощо) для розвитку малого бізнесу, спрямованого, перш за все, на виробництво конкурентоспроможної продукції.

Саме тому за останній час зростає інтерес до вивчення питань щодо ефективності організації, планування та економіки бізнес-процесів з випуску новітньої продукції, спроможної гідно конкурувати як на внутрішньому ринку України, так і на світовому ринку.

Курс має на меті сформувати та розвинути наступні компетентності студентів:

Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях

Здатність до адаптації та дії в новій ситуації

Здатність приймати обґрунтовані рішення

Здатність самостійно виявляти проблеми економічного характеру при аналізі конкретних ситуацій, пропонувати способи їх вирішення

Здатність проводити аналіз функціонування та розвитку суб'єктів господарювання, стану функціональних підсистем підприємств, організацій та установ.

Здатність поглиблено аналізувати проблеми і явища в одній або декількох професійних сферах у межах спеціальності.

Чому ви маєте обрати цей курс?

Курс «Організація виробництва» відноситься до нормативної частини блоку професійної підготовки бакалаврів зі спеціальностей «Економіка» і «Підприємство, торгівля та біржова діяльність» та є одним з базових курсів за фахом, ефективне засвоєння якого забезпечує розуміння як наступних курсів спеціальності за структурно-логічною схемою «Організація виробництва – Економіка підприємства – Економіка праці та соціально-трудові відносини – Економічний аналіз – Економіка та організація інноваційної діяльності – Планування і контроль на підприємстві – Обґрунтування господарських рішень та оцінювання ризиків – Стратегія підприємства», так і достатні компетенції для виконання професійної діяльності в умовах діючого виробництва на підприємстві.

Основні завдання курсу полягають у ознайомленні студентів з теоретичними засадами організації виробництва, методичними підходами раціоналізації та проектування виробництва; оволодіння практичними навичками обґрунтовувати проектні рішення щодо підвищення ефективності виробництва; застосування дослідницьких і організаторських здібностей у процесі розроблення організаційних проектів виробництва та їх реалізації. Особливістю даного курсу є вивчення теоретичного матеріалу відповідно до послідовності організації усіх процесів з випуску продукції в умовах реального виробництва (від основ організації науково-конструкторських робіт з її розробки до організації системи контролю за якістю готових виробів).

Організація навчання

Цей курс, який вивчається з лютого по червень, дає студентам отримувати необхідні знання з вивчення теорії та практики організації виробництва; набуття навичок аналізу процесів, що відбуваються у виробництві, закріплення умінь самостійного виконання техніко-економічних розрахунків та обґрунтування параметрів раціональної організації виробничих систем

Курс складається з двох лекцій на тиждень і одного практичного заняття. Він супроводжується текстовим матеріалом, презентаціями та груповими завданнями. Студенти

матимуть можливість застосовувати отримані знання та вирішувати практичні завдання протягом обговорень в аудиторії.

Теми курсу

<p>Тема 1. Поняття та закони організації виробництва Поняття матеріального виробництва. Мета функціонування виробничого підприємства. Поняття організації. Організація у просторі і часі. Поняття організації виробництва. Предмет та завдання організації виробництва. Сутність закону та закономірності. Закони організації в структурах і процесах.</p>
<p>Тема 2. Виробничі системи. Організаційне проектування виробничих систем Поняття системи, її структури та будови. Сутність системного підходу до управління організацією. Класифікація і властивості систем. Функції та структура організації, зв'язок між ними. Сутність організаційного проектування. Класифікація зв'язків та сполучень у структурах. Класифікація структур за способом зв'язку та об'єктами формування. Види організаційних структур управління підприємства, їх характеристика та застосування. Поняття виробничої структури підприємства та принципи її побудови. Принципи раціоналізації структури організації.</p>
<p>Тема 3. Організація трудових процесів і робочих місць Сутність та основні завдання організації праці. Поняття і структура трудового процесу. Класифікація трудових процесів та їх характеристика. Робоче місце як основна ланка виробничої структури підприємства. Організація робочого місця. Поняття операційної карти. Оснащення, обслуговування та атестація робочого місця. Організація праці трудових колективів. Розподіл та кооперація праці. Бригадна форма організації колективної праці. Принципи проектування організації праці трудових колективів.</p>
<p>Тема 4. Нормування праці Нормування праці як необхідна умова організації ефективної роботи працівників та устаткування. Робочий час. Структура робочого часу та характеристика його структурних елементів. Система норм трудової діяльності. Методи нормування праці.</p>
<p>Тема 5. Виробничий процес. Організація виробничих процесів у часі Поняття виробничого процесу. Види виробничих процесів та їх характеристика. Виробничий цикл як найважливіший параметр організації виробничого процесу у часі. Структура та тривалість виробничого циклу. Принципи раціоналізації виробничих процесів у часі. Пошук шляхів скорочення довжини виробничого циклу. Послідовне, паралельне і послідовно-паралельне сполучення операцій, переваги, недоліки. Визначення скорочення виробничого циклу виготовлення виробів при різних типах сполучення операцій, визначення простоїв операторів при різних типах сполучення. Коефіцієнт щільності виробничого циклу та фактори, що його визначають.</p>
<p>Тема 6. Форми організації та типи виробництва Форма організації виробництва як взаємодія елементів виробничого процесу у просторі та часі. Основні форми організації виробництва (спеціалізація, кооперування, концентрація, комбінування) та їх характеристика Сутність поняття "тип виробництва". Характеристика основних типів виробництва: масове, серійне та одиничне виробництво. Характеристика підприємств масового, серійного, одиничного виробництва. Взаємозв'язок між типом виробництва та методом його організації. Основні методи організації виробництва. Фактори, що впливають на вибір методу організації виробництва.</p>

Тема 7. Поточковий метод організації виробництва. Організація автоматизованого виробництва

Сутність поточкового методу організації виробництва. Основні характеристики поточного виробництва. Застосування поточкового методу організації виробництва.

Поняття потокової лінії. Класифікація поточних ліній. Основні параметри потокової лінії, їх характеристика. Період обслуговування потокової лінії. Фактори, що забезпечують ритмічність роботи потокової лінії. Розрахунок параметрів потокової лінії.

Автоматизація виробництва на сучасних підприємствах як фактор підвищення ефективності їх діяльності.

Тема 8. Партійний та одиничний методи організації виробництва

Сутність партійного методу організації виробництва, його основні характеристики. Застосування партійного методу організації виробництва. Поняття партії та серії виробів. Поняття ритмічності роботи при партійному методі організації виробництва.

Сутність одиничного методу організації виробництва, характеристика його основних стадій. Застосування одиничного методу організації виробництва, його переваги та недоліки.

Тема 9. Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції

Роль інновацій у розвитку виробничого підприємства. Комплексна підготовка випуску інноваційної продукції, характеристика етапів та їх послідовність.

Види та етапи виконання науково-конструкторської підготовки виробництва. Оцінка ефективності проведення конструкторської підготовки виробництва. Скорочення циклу (швидкість проведення) конструкторської підготовки як конкурентна перевага сучасного підприємства. Уніфікація та стандартизація виробів як фактор підвищення конкурентоспроможності продукції за ціною, якістю та швидкістю її подачі на ринок.

Зміст та завдання технологічної підготовки виробництва. Технологічність конструкції виробу. Типовий технологічний процес. Етапи проведення технологічної підготовки виробництва. Технологічна уніфікація та типізація технологічних процесів як фактор скорочення тривалості та трудомісткості технологічної підготовки виробництва.

Організація виробничого планування як основа організаційної підготовки виробництва. Стратегічне планування діяльності підприємства. Бізнес-планування діяльності підприємства. Основи оперативного-календарного планування в умовах різних типів виробництва. Організація диспетчеризації виробництва. Сітьове планування та управління виробництвом.

Тема 10. Організація основних виробничих процесів

Характеристика заготівельних підрозділів основного виробництва, принципи їх організації та підвищення ефективності. Характеристика оброблювальних підрозділів основного виробництва, принципи їх організації та підвищення ефективності. Характеристика складальних підрозділів основного виробництва, принципи їх організації та підвищення ефективності.

Тема 11. Організація допоміжних виробництв

Поняття виробничої інфраструктури підприємства. Види допоміжних виробництв на сучасному виробничому підприємстві.

Організація інструментального господарства. Мета функціонування інструментального господарства. Структурні підрозділи інструментального господарства та їх призначення. Основні завдання організації робіт з інструментального забезпечення виробництва. Напрямки удосконалення інструментального господарства та підвищення ефективності його функціонування. Визначення потреби виробництва в інструментах.

Організація ремонтного господарства. Характеристика основних підходів до організації ремонтного господарства на підприємстві. Сутність системи планово-профілактичного ремонту (ППР). Поняття категорії складності ремонту, ремонтного циклу. Поняття огляду, малого, середнього і капітального ремонтів. Визначення трудомісткості річних ремонтних робіт, необхідного штату ремонтної бригади. Складання річного графіку ремонтних робіт.

Організація енергетичного господарства. Види енергії та енергетичних ресурсів сучасного виробничого підприємства. Визначення потреби в енергоресурсах. Переваги і недоліки централізованого і децентралізованого енергопостачання. Напрямки удосконалення енергетичного господарства та підвищення ефективності його функціонування.

Тема 12. Організація обслуговуючих господарств

Роль обслуговуючих господарств у виробничій інфраструктурі підприємства.

Організація матеріально-технічного забезпечення виробництва. Матеріально-технічне забезпечення та його вплив на якість продукції підприємства. Основні цілі матеріально-технічного забезпечення. Структура відділу матеріально-технічного забезпечення виробництва. Визначення потреби в матеріальних ресурсах на підприємстві. Використання сучасних логістичних принципів організації та підвищення ефективності матеріально-технічного забезпечення виробництва.

Транспортне господарство як підрозділ обслуговування виробництва та його призначення. Види транспортних засобів сучасного підприємства. Поняття вантажного потоку на підприємстві та визначення внутрішнього вантажообігу. Характеристика основних транспортних систем підприємств. Фактори, які визначають вибір транспортних систем. Шляхи скорочення маршрутів і обсягів перевезень.

Складське господарство як підрозділ обслуговування виробництва, його основні функції. Доцільність утримання складського господарства в ринкових умовах.

Тема 13. Організаційно-виробниче забезпечення якості та конкурентоспроможності продукції

Поняття конкурентоспроможності та якості продукції, взаємозв'язок між ними. Системи контролю якості продукції. Організація технічного контролю якості на підприємстві. Характеристика видів та методів проведення технічного контролю якості продукції. Організація сертифікації продукції підприємства.

Практичні заняття курсу передбачають розв'язання типових професійних ситуаційних задач з дисципліни.

Ресурси курсу

Інформація про курс розміщена на сайті Університету (<http://kart.edu.ua>), включаючи навчальний план, лекційні матеріали, презентації, завдання та правила оцінювання курсу)

Додатковий матеріал та посилання на електронні ресурси доступні на сайті Університету у розділі «дистанційне навчання» поряд із питаннями, над якими необхідно поміркувати під час підготовки для обговорення в аудиторії. Необхідна підготовка повинна бути завершена до початку наступної лекції. Ви повинні бути готовими до дискусій та мозкових штурмів – ми хочемо знати, що ви думаєте!

Приклади питань для обговорення доступні на слайдах відповідних презентацій. Ось деякі з них:

- 1) В чому заключається основне завдання діяльності сучасного підприємства?
- 2) Чому більшість сучасних підприємств використовують потоковий метод організації виробництва?
- 3) Як впливає рівень витрат виробничого процесу на вартість виробу?
- 4) Що впливає на рівень рентабельності підприємства?
- 5) Навіщо проводити техніко-економічне обґрунтування проекту?

Лекції та практичні заняття

Список основних лекцій курсу наведений нижче. Пильнуйте за змінами у розкладі.

Тиж-день	Кільк. годин	Тема лекції	Кільк. годин	Тема практичних занять
1	2	Організаційні основи виробництва	2	Принципи та шляхи реорганізації структури підприємства (семінар)
2	2	Виробничі системи	2	Визначення тривалості трудових процесів, штату, трудомісткості та продуктивності

				праці
3	4	Організаційне проектування виробничих систем. Побудова виробничої структури підприємства	2	Визначення довжини виробничого циклу при різних видах сполучення технологічних операцій
4	2	Організаційне проектування виробничих систем. Побудова виробничої структури підприємства		
5	2	Організація трудових процесів та робочих місць	2	Визначення довжини виробничого циклу при різних видах сполучення технологічних операцій
6	2	Нормування праці	2	Визначення норм чисельності та виробітку
7	4	Організація виробничих процесів (виробничий процес, його структура та принципи організації)	2	Розрахунок параметрів потокової лінії
8	2	Організація виробничих процесів (форми та типи виробництва)	2	Розрахунок параметрів потокової лінії
Модульний контроль № 1				
9	2	Організація виробничих процесів (поточний метод організації виробництва)	2	Визначення оптимального розміру партії деталей
10	2	Організація виробничих процесів (партійний та одиничний методи організації виробництва)	2	Розрахунки річної трудомісткості ремонтних робіт, штату ремонтної бригади, складання графіку ремонту устаткування
11	2	Організація підрозділів основного виробництва	2	Розрахунки річної трудомісткості ремонтних робіт, штату ремонтної бригади, складання графіку ремонту устаткування
12	2	Організаційне проектування виробничих систем. Побудова виробничої структури підприємства		
13	2	Організація допоміжних виробництв (ремонтне виробництво)	2	Розрахунки необхідного, витратного і обігового фонду інструментів на підприємстві. Розрахунки річної потреби в енергоресурсах
14	4	Організація допоміжних виробництв (інструментальне та енергетичне виробництво)	2	Визначення норм витрат матеріальних ресурсів та регулювання їх запасів
15	2	Організація обслуговуючих господарств	2	Розрахунки вантажообігу, визначення необхідності в транспортних засобах та складських приміщеннях на підприємстві
Модульний контроль № 2				
Іспит с дисципліни				

Правила оцінювання

Порядок оцінювання результатів навчання визначається Положенням про контроль та оцінювання якості знань студентів в Українському державному університеті залізничного транспорту.

Максимальна кількість балів	
Вид контролю	Сума балів
Поточний контроль:	до 60
1) індивідуальні завдання	до 20
2) практичні заняття	до 40
Модульний контроль	до 40
Курсова робота	до 100

Максимальна кількість балів, яку може отримати здобувач вищої освіти за модуль, становить **100** (до 60 балів поточного контролю та до 40 балів модульний контроль). Середнє арифметичне суми модульних оцінок складає оцінку за семестр.

При заповненні заліково-екзаменаційної відомості та залікової книжки (індивідуального навчального плану) студента, оцінка, виставлена за 100-бальною шкалою, повинна бути переведена до національної шкали (5, 4, 3,) та шкали ECTS (A, B, C, D, E)

Визначення назви за державною шкалою(оцінка)	Визначення назви за шкалою ECTS	За 100 бальною шкалою	ECTS оцінка
ВІДМІННО – 5	Відмінно – відмінне виконання лише з незначною кількістю помилок	90-100	A
ДОБРЕ – 4	Дуже добре – вище середнього рівня з кількома помилками	82-89	B
	Добре – в загальному правильна робота з певною кількістю грубих помилок	75-81	C
ЗАДОВІЛЬНО - 3	Задовільно - непогано, але зі значною кількістю недоліків	69-74	D
	Достатньо – виконання задовольняє мінімальні критерії	60-68	E
НЕЗАДОВІЛЬНО - 2	Незадовільно – потрібно попрацювати перед тим як отримати залік (без повторного вивчення модуля)	35-59	FX
	Незадовільно - необхідна серйозна подальша робота (повторне вивчення модуля)	<35	F

Завдання на самостійну роботу:

В якості індивідуальних завдань передбачено виконання курсового проекту за темою «Організація ремонтного виробництва на підприємстві за системою планово-попереджувального ремонту (ППР)»

Оформлення курсового проекту звичайне – згідно з діючим в Університеті учбовим стандартом. Обсяг пояснювальної записки – до 30 аркушів формату А4, графічний матеріал може бути виконаним на листах формату А4-А1.

Обов'язковими розділами курсового проекту повинні бути такі:

- 1 Розрахунки річної трудомісткості ремонтних робіт за системою ППР.
- 2 Розрахунки необхідного штату ремонтної бригади.
- 3 Побудова річного календарного графіка ремонту устаткування.

Модульне тестування:

Оцінюються за вірними відповідями на тестові модульні питання (20 питань в тесті, кожна вірна відповідь оцінюється в 2 бали). **Максимальна кількість становить 40 балів за модуль.**

Іспит:

- Студент складає іспит за результатами модульного 1-го та 2-го контролю шляхом накопичення балів. Максимальна кількість балів, яку може отримати студент становить 100 (до 60 балів поточного контролю та до 40 балів тестування). Середнє арифметичне суми модульних оцінок складає заліковий бал. Якщо студент не погоджується із запропонованими балами він може підвищити їх при складанні іспиту, відповівши на питання викладача (Додаток 1).

Програмні результати навчання

Розуміти принципи економічної науки, особливості функціонування економічних систем в світовому господарстві.

Застосовувати аналітичний та методичний інструментарій для обґрунтування пропозицій та прийняття управлінських рішень різними економічними агентами (індивідуумами, домогосподарствами, підприємствами та органами державної влади).

Використовувати професійну аргументацію для донесення інформації, ідей, проблем та способів їх вирішення до фахівців і нефахівців у сфері економічної діяльності в світовому господарстві.

Проводити аналіз функціонування та розвитку суб'єктів господарювання, визначати функціональні сфери, розраховувати відповідні показники які характеризують результативність їх діяльності

Застосовувати набуті теоретичні знання для розв'язання практичних завдань в сфері економіки підприємства та змістовно інтерпретувати отримані результати

Вміти абстрактно мислити, застосовувати аналіз та синтез для виявлення ключових характеристик економічних систем різного рівня, а також особливостей поведінки їх суб'єктів.

Демонструвати гнучкість та адаптивність у нових ситуаціях, у роботі із новими об'єктами, та у невизначених умовах.

Команда викладачів:

Каличева Наталія Євгенівна (<http://kart.edu.ua/kafedra-euvkb-ua/kolectuv-kafedru-euvkb-ua/kalucheva-ne-ua>) – лектор з економіки та організації виробництва в УкрДУЗТ. Отримала ступінь к.е.н. за спеціальністю 08.00.04 – «Економіка та управління підприємствами» в УкрДУЗТ у 2013 році. Науковий ступінь доктора економічних наук присвоєно у 2020 році. Дисертацію захистила у спеціалізованій вченій раді Д 64.820.05 в Українському державному університеті залізничного транспорту за спеціальністю 08.00.04 – «Економіка та управління підприємствами (за видами економічної діяльності)» на тему: «Теоретико-методологічні засади забезпечення конкурентоспроможності підприємств залізничного транспорту в умовах трансформації бізнес-середовища» (науковий консультант - професор Дикань В.Л.). Напрямок наукової діяльності: конкурентоспроможність

підприємства, удосконалення діяльності підприємства, виробничо-господарська та зовнішньоекономічна діяльність підприємства, розвиток залізничного транспорту.

Кодекс академічної доброчесності

Порушення Кодексу академічної доброчесності Українського державного університету залізничного транспорту є серйозним порушенням, навіть якщо воно є ненавмисним. Кодекс доступний за посиланням:

<http://kart.edu.ua/documentu-zvo-ua>

Зокрема, дотримання Кодексу академічної доброчесності УкрДУЗТ означає, що вся робота на іспитах та заліках має виконуватися індивідуально. Під час виконання самостійної роботи студенти можуть консультуватися з викладачами та з іншими студентами, але повинні самостійно розв'язувати завдання, керуючись власними знаннями, уміннями та навичками. Посилання на всі ресурси та джерела (наприклад, у звітах, самостійних роботах чи презентаціях) повинні бути чітко визначені та оформлені належним чином. У разі спільної роботи з іншими студентами над виконанням індивідуальних завдань, ви повинні зазначити ступінь їх залученості до роботи.

Інтеграція студентів із обмеженими можливостями

Вища освіта є провідним чинником підвищення соціального статусу, досягнення духовної, матеріальної незалежності і соціалізації молоді з обмеженими функціональними можливостями й відображає стан розвитку демократичних процесів і гуманізації суспільства.

Для інтеграції студентів із обмеженими можливостями в освітній процес Українського державного університету залізничного транспорту створена система дистанційного навчання на основі сучасних педагогічних, інформаційних, телекомунікаційних технологій.

Доступ до матеріалів дистанційного навчання з цього курсу можна знайти за посиланням: <http://do.kart.edu.ua/>

ПИТАННЯ ДО ІСПИТУ З ДИСЦИПЛІНИ ОРГАНІЗАЦІЯ ВИРОБНИЦТВА

- 1 Що таке норма витрати будь – яких матеріальних ресурсів?
- 2 Для чого необхідний поточний запас матеріалів?
- 3 Які фактори впливають на вибір транспортної системи на підприємстві?
- 4 Чи доцільно утримання власного складського господарства на підприємстві? Відповідь обґрунтуйте.
- 5 Яким показником визначається напруженість виробничого завдання?
- 6 Чи є “безперервне виконання операції” раціональним принципом організації виробництва?
- 7 Які фактори відносяться до соціальних умов формування підприємства?
- 8 Що є основним виробництвом? Назвіть характерні ознаки.
- 9 Які здібності людини беруть участь у комплексі заходів щодо організації виробництва?
- 10 Який тип виробництва характеризується найбільшою тривалістю виробничого циклу?
- 11 Який існує взаємозв’язок між функціями та структурою організації підприємства?
- 12 Які існують закони організації? Дайте характеристику кожному з них.
- 13 Які принципи необхідно дотримувати при складанні річного графіку ремонту устаткування?
- 14 Чи поширюється загально прийняте поняття “організація виробництва” на організацію роботи залізничного транспорту? Відповідь обґрунтуйте.
- 15 Чим визначається тривалість міжремонтних і міжоглядових періодів по системі ППР?
- 16 Які етапи підготовки виробництва Ви знаєте? Яка існує послідовність виконання етапів підготовки виробництва?
- 17 Які існують підприємства за формами власності на майно?
- 18 Чим характеризується непотокове виробництво?
- 19 Для якого типу виробництва характерний низький відсоток ручної праці?
- 20 В чому полягає основна мета підприємства?
- 21 Які зв’язки в структурі гарантують здійснення функцій системи та її окремих підрозділів у випадку порушення зв’язків, що обумовлюють реалізацію цих цілей?
- 22 Дайте характеристику одиночному виробництву
- 23 Чим визначається тривалість періоду обробки інструментом до повного його зносу?
- 24 Які існують підприємства за кількістю власників?
- 25 Назвіть заходи скорочення довжини виробничого циклу.
- 26 При якому типі сполучення операцій сумарні простої робітників найменші?
- 27 При якому типі сполучення операцій технологічні перерви найменші?
- 28 В чому полягає призначення ремонтного виробництва на підприємстві?
- 29 Назвіть принципи організації структури управління.
- 30 Назвіть принципи організації процесу управління.
- 31 Які типи структури організації Ви знаєте? Дайте характеристику кожному з них.
- 32 Якому типу виробництва притаманна організація виробничих підрозділів за предметним принципом?
- 33 Які форми організації виробництва Вам відомі? Дайте характеристику кожному з них.
- 34 Яка існує залежність між коефіцієнтом щільності виробничого циклу і коефіцієнтом змінності роботи устаткування?
- 35 Назвіть послідовність стадій організації системи виробництва?
- 36 Які економічні критерії необхідно врахувати при організації енергетичного господарства?
- 37 Дайте характеристику поточному, технологічному, предметному та предметно – технологічному принципу організації виробничих підрозділів.
- 38 Для яких типів виробництва притаманний той чи інший принцип організації виробничих підрозділів?
- 39 Як визначається виробничий цикл?

- 40 Чи характеризує величина коефіцієнту щільності виробничого циклу тип виробництва підприємства?
- 41 На підприємствах яких галузей може бути відсутнє інструментальне господарство?
- 42 За якими показниками можна визначити фізичний стан основних засобів підприємства?
- 43 В умовах якого виробництва робочі місця не мають закріплених за ними операцій і завантажуються різними операціями без будь – якої послідовності?
- 44 При якому виробництві за робочими місцями закріплюються декілька операцій у певній послідовності?
- 45 При якому виробництві робочі місця завантаженні виконанням тільки однієї операції?
- 46 Які методи організації виробництва Ви знаєте? Назвіть характерні ознаки кожного з них.
- 47 Чим визначається тривалість технологічного циклу опрацювання партії деталей на декількох операціях?
- 48 Що таке “період обслуговування поточної лінії”?
- 49 Що Ви розумієте під виробничою системою?
- 50 В чому полягає основне завдання аналізу якості надходження матеріальних ресурсів на підприємстві?
- 51 Назвіть основні ознаки, що є характерними для того чи іншого типу виробництва.
- 52 Якими показниками можна оцінити ефективність роботи транспортного підприємства?
- 53 При якому виді спеціалізації відбувається зосередження виробництва окремих деталей і агрегатів, заготовок і напівфабрикатів?
- 54 Яким чином визначається норма страхового запасу?
- 55 Що таке виробничий процес?
- 56 На якому етапі основного виробничого процесу здійснюється процес по різанню металу, штампуванню та відливці заготовок?
- 57 До якого етапу основного виробництва відносяться задача будівельного об’єкту приймальній комісії?
- 58 На якому етапі здійснюється виготовлення деталі для машини із штампування?
- 59 На якому етапі виробничого процесу здійснюється виготовлення інструменту і пристосування для всіх підрозділів організації?
- 60 До якого виробничого процесу відноситься матеріально – технічне забезпечення виробництва?
- 61 До якого виробничого процесу відноситься проведення лабораторних іспитів з перевірки деталі на міцність?
- 62 Що Ви розумієте під принципами організації виробництва?
- 63 Який метод організації виробництва є основним?
- 64 Якими показниками оцінюється ефективність роботи підприємства?
- 65 Який принцип раціональної організації виробничих процесів характеризує оптимальність проходження предмету праці?
- 66 Який принцип раціональної організації виробничих процесів можна охарактеризувати відношенням робочого часу до загальної тривалості процесу?
- 67 Який принцип раціональної організації виробничих процесів можна охарактеризувати ступенем об’єднання операцій у часі?
- 68 При виконанні якого принципу раціональної організації виробничих процесів забезпечується однакова пропускна здатність різних робочих місць одного процесу?
- 69 До якого виробничого процесу, з точки зору місцезнаходження відноситься виготовлення деталі на конкретному верстаті?
- 70 Яким принципом раціональної організації виробничих процесів забезпечується рівномірність їх виконання у часі?
- 71 За якими факторами можна визначити тип машинобудівного виробництва?
- 72 Які ознаки є характерними для серійного машинобудівного виробництва?
- 73 Завданням якого господарства на підприємстві є організація безперервного забезпечення цехів високоякісною технологічною оснасткою у необхідній кількості та асортименті?

- 74 Завданням якого господарства на підприємстві є своєчасне забезпечення підприємства необхідними ресурсами?
- 75 Назвіть основні функції складу готової продукції?
- 76 Назвіть етапи конструкторської підготовки виробництва у технологічній послідовності?
- 77 Які фактори сприяють підвищенню продуктивності праці робочого?
- 78 На якій стадії технологічної підготовки виробництва здійснюється проектування і виготовлення спец оснастки і нестандартного обладнання?
- 79 Дайте характеристику одиничному виробництву?
- 80 Які фактори не впливають на протікання основного виробництва?
- 81 Що Ви розумієте під виробничою інфраструктурою підприємства?
- 82 За допомогою чого можна забезпечити ритм роботи потокової лінії?
- 83 Які показники істотно впливають на планову кількість капітальних ремонтів вагонів?
- 84 Який вид допоміжного виробництва може бути відсутнім на підприємстві?
- 85 Що не відноситься до виробничих цілей підприємства?
- 86 Чи існує пріоритетність окремих етапів підготовки виробництва?