



АКАДЕМІЯ ТЕХНІЧНИХ НАУК УКРАЇНИ

V Міжнародна науково-практична конференція

# ПРИКЛАДНО НАУКОВО- ТЕХНІЧНІ ДОСЛІДЖЕННЯ

5-7 квітня 2021

Івано-Франківськ

АКАДЕМІЯ ТЕХНІЧНИХ НАУК УКРАЇНИ  
ІНСТИТУТ МОДЕРНІЗАЦІЇ ЗМІСТУ ОСВІТИ  
НАЦІОНАЛЬНИЙ ЛІСОТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ  
CONNECTIVE TECHNOLOGIES LTD (ВЕЛИКОБРИТАНІЯ)

# ПРИКЛАДНІ НАУКОВО-ТЕХНІЧНІ ДОСЛІДЖЕННЯ

APPLIED SCIENTIFIC AND TECHNICAL RESEARCH

Матеріали V міжнародної науково-практичної конференції  
( 5-7 квітня 2021 р.)

Видавець Кушнір Г. М.  
Івано-Франківськ – 2021

УДК 60

ББК 30

П 75

## **ПРИКЛАДНІ НАУКОВО-ТЕХНІЧНІ ДОСЛІДЖЕННЯ**

Матеріали V міжнародної науково-практичної конференції

**Голова оргкомітету:**

**Кузь М.В.** – доктор технічних наук, президент Академії технічних наук України, професор кафедри інформаційних технологій Прикарпатського національного університету імені Василя Стефаника, м. Івано-Франківськ.

**Прикладні науково-технічні дослідження : матеріали V міжнар.**

**П 75** наук.-прак. конф., 5-7 квіт. 2021 р. – Академія технічних наук України. – Івано-Франківськ : Видавець Кушнір Г. М. – 2021. – 436с

**ISBN 978-617-7926-12-1**

**УДК 60**

У збірнику надруковано матеріали V міжнародної науково-практичної конференції «Прикладні науково-технічні дослідження».

Для студентів, аспірантів, викладачів ЗВО та наукових організацій.

ISBN 978-617-7926-12-1

© Авторський колектив, 2021.

# Ліквідація клинодуального зносу колодок шляхом модернізації елементів гальмової важільної передачі візків вантажних вагонів

Василь Равлюк

Український державний університет залізничного транспорту  
м. Харків, Україна

## I. ВСТУП

Останніми роками відбувається істотне погіршення технічного стану гальмового обладнання рухомого складу від якого, насамперед, залежить безпека руху поїздів на залізничному й промисловому транспорті.

У результаті виконаних розширених експлуатаційних обстежень гальмових систем візків вантажних вагонів як інвентарного парку АТ «Укрзалізниця» так і промислових підприємств, було встановлено, що більшість пристрій для рівномірного відведення колодок знаходяться в незадовільному стані. Одна з причин — недосконала конструкція важільної передачі візка, яку не модернізували багато десятиліть. Через нетривалий час експлуатації у значної частини пристрій виникає відмова замка зі скобою через їх розтягнення, що спричиняє непрацездатний стан і призводить до виникнення клинодуального зносу гальмових колодок, а іншою основною причиною є конструктивний недолік тріангла.

## II. АНАЛІЗ ОСТАННІХ ДОСЛІДЖЕНЬ І ПУБЛІКАЦІЙ

У сучасних умовах експлуатації гальмові системи візків вантажних вагонів в яких використовується типова гальмова важільна передача (ГВП) не забезпечує нормативний знос колодок. Це пояснюється як і конструктивними особливостями ГВП, так і виходом з ладу через нетривалий час експлуатації пристрій М 1180.000 для рівномірного відведення гальмових колодок [1].

Для знаходження раціональних конструктивних рішень щодо зменшення зносу гальмових колодок від шкідливих явищ, які обумовлені конструктивними особливостями візка з ГВП, були проведені дослідження його структури за результатами яких встановлено, що він має зайні зв'язки. Тому визначити кінематику й провести аналіз неможливо, так як і нереально знайти інерційні силові фактори, які діють на ГВП зі сторони його елементів [2]. Через це для проведення силового аналізу цього складного механізму потрібно накладати відповідні обмеження або розглядати його динаміку саме в межах рівнянь Лагранжа системи з гнучкими зв'язками. Для того, щоб визначити зусилля в ланці, потрібно враховувати його підатливість в межах взаємодії пружних й інерційних сил.

У закордонних дослідженнях [3, 4] працездатність гальмових систем рухомого складу визначають за стендовими випробуваннями зносу і температурних показників, а деякі зосереджені на перевагах використання чавунних гальмових колодок [5].

## III. ВИКЛАД ОСНОВНОГО МАТЕРІАЛУ

У зв'язку з тим, що конструкція ГВП візка симетрична, умовно поділимо її на дві частини, які віднесемо до першої (правої) і до другої (лівої) колісної пари та побудуємо об'єднану схему розподілу силових факторів, що діють на відповідні елементи ГВП при гальмуванні (рис. 1).

Виконаний аналіз дозволив виділити специфічний знос гальмових колодок, з-за якого тільки на їх верхніх частинах починає з'являтися місцева фрикційна стертість не під час гальмувань, а коли відбувається рух вагонів у режимах тяги та вибігу. Встановлено, що таке негативне явище відбувається через низьку надійність пристрою рівномірного відведення колодок від коліс і недосконалу конструкцію тріангла. Через це за власною вагою деталей гальмової системи на тріангель діє статична й динамічна сила  $G_1 \pm m_1 \ddot{z}_1 = G_2 \pm m_2 \ddot{z}_2$  (рис. 1, а).

В результаті дії цієї сили на плече  $L$ , з'являється момент, що крутить  $M_{kp}$ , у зв'язку з цим тріангель здійснює повертання навколо нижніх шарнірів 7 маятникового підвішування 6 (рис. 1) до торкання верхніми кінцями обох колодок у поверхні колісної пари вагона, що обертається і врівноважується реакцією  $(N1/2)tg$ , яка починає діяти на майданчику контакту гальмової колодки з поверхнями кочення коліс вагона (рис. 2).

Всі елементи ГВП, вагою яких утворюється динамічна сила  $G_1 \pm m_1 \ddot{z}_1$  і момент, що крутить  $M_{kp}$ , з'єднані за допомогою шарнірів із значними зазорами, які розміщені в непідресореній зоні вагонного візка. Тому в результаті руху ходових частин вантажного вагона виникають вимушенні коливання цих елементів ГВП, а це призводить до знакозмінних переміщень ударного характеру в зазорах шарнірів від дії значної за величиною складової статичного й динамічного характеру  $G_1 \pm m_1 \ddot{z}_1 = G_2 \pm m_2 \ddot{z}_2$ .

Відомо, що у пристройів, які призначенні для запобігання ненормативного зносу колодок і мають різні конструктивні особливості, створюється протидія вищезазначенім зусиллям, тому в умовах експлуатації такі пристройі швидко виходять з ладу й мають малий ресурс [6].

Для розв'язання завдання ненормативного зносу колодок вантажних вагонів у тріангельній гальмовій системі необхідно повністю позбутися моменту, що крутить  $M_{kp}$ . У зв'язку з цим потрібно виконати деякі конструктивні зміни в елементах тріангла — місце з'єднання розпірки типового тріангла з вертикальним двоплечим важелем, слід розташувати на осі  $A-A$  в точці  $\Delta C$  (рис. 1, а), що знаходиться на одній прямій і поєднує між собою шарніри маятникових підвісок, які знаходяться в гальмових башмаках з колодками вагонів. Для вирішення цієї проблеми необхідно якомога зменшити відстань  $L$  від існуючого отвору до нового. Методику розрахунків типової ГВП з пристроею М 1180.000 рівномірного відведення, було перевірено на існуючій схемі-моделі (рис. 2) без жодних конструктивних змін в її елементах. За результатами кінетостатичних розрахунків елементів ГВП, зменшення дії шкідливого зносу вверху гальмових колодок не спостерігалося, допоки конструкцію тріангла не було модернізовано [6, 7].

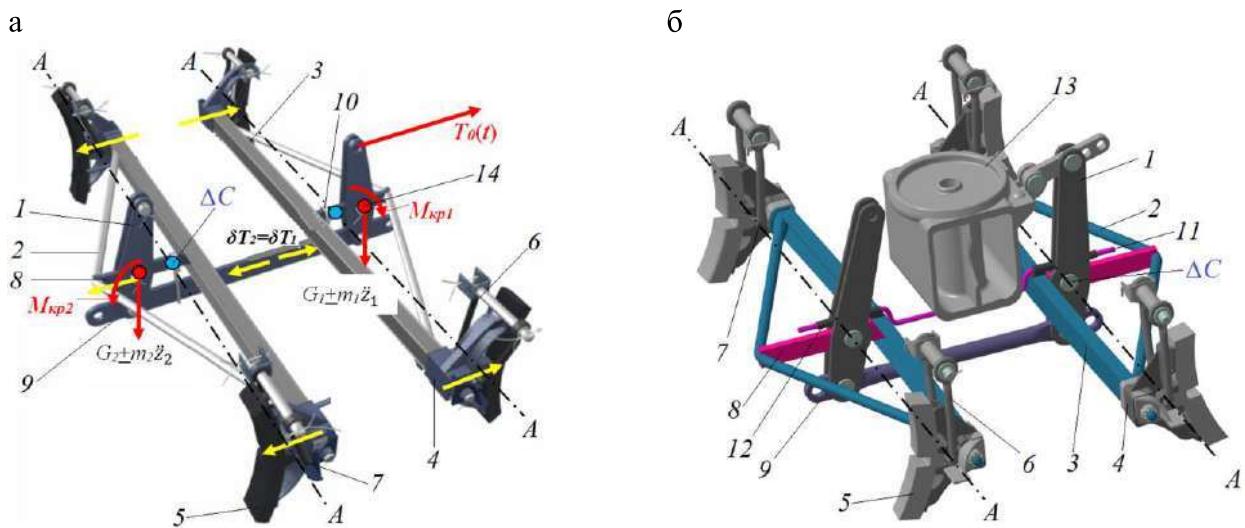


Рисунок 1 — Загальний вигляд моделі ГВП вантажного вагона: а — типової конструкції; б — модернізованої конструкції;  $T_0(t)$  — гальмова зовнішня сила;  $\delta T_2=\delta T_1$  — розпірні внутрішні «віртуальні» сили;  $L$  — відстань на яку потрібно перенести отвір у розпірці тріангла

В основі модернізації пристрою (рис. 1, б) було поставлено завдання: по-перше центр мас конструкції тріангла потрібно якомога ближче наблизити до балки тріангла 3, щоб вісь загального центру ваги тріангельної ГВП співпадала з нижніми шарнірами 7 маятникового підвішування 6 гальмових башмаків 4 з колодками 5. Це можна досягти за рахунок перенесення отвору з'єднання вузла (шарніра) 14 вертикального двоплечого важеля 1 з розпіркою 8 тріангла 2 на відповідну відстань. Для цього необхідно з конструкції ГВП (рис. 1, а) виключити скоби для рівномірного зносу з замками 10, які не виконують свою функцію. А по-друге замість скоб із замками встановити у циліндричні ковзуни 12 напрямний криволінійний стрижень 11, який забезпечить рівномірну відстань між гальмовою колодкою 5 і колесом за попущених гальм у режимах тяги та вибігу поїзда незалежно від навантаження надресорної балки вагона 13. Також у процесі обслуговування гальмової системи віzkів вантажних вагонів не виявлено випадків пошкодження напрямного криволінійного стрижня 11.

У дослідженні умови використання й розрахунок елементів ГВП віzkів розглядаються типовим способом — з прикладенням сили  $T_0(t)$ . З часом закінчення переходного процесу гальмове зусилля зростає до номінального значення  $T_0$ , з напруженням зусиль  $N_1$  в стрижнях підвішування тріангелів (рис. 2) [8].

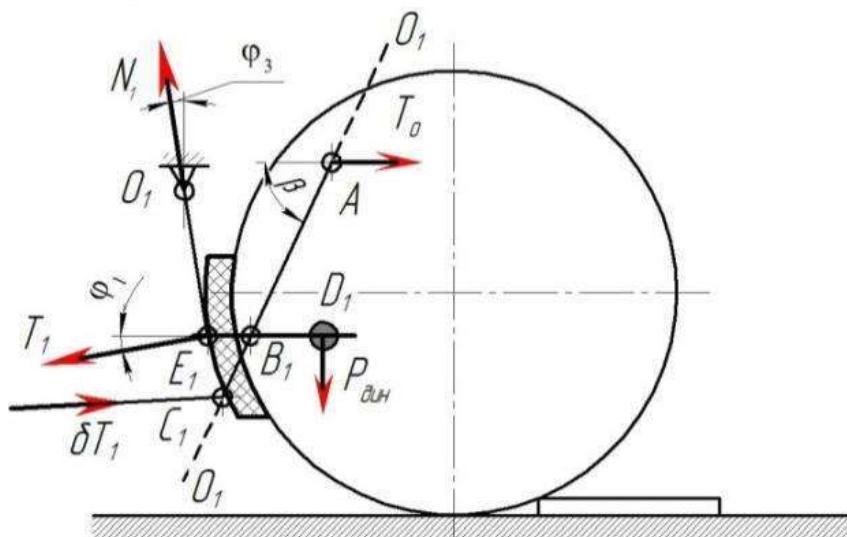


Рисунок 2 — Розрахункова 2D схема-модель модернізованої конструкції тріангла

Слід зазначити, що плечі вертикальних важелів ГВП сконструйовано так, що два вертикальних важелі діють таким чином: важіль 1 — зі збільшенням силової дії  $T_0(t)$  в  $i_1$  раз; а другий 1' — зі зменшенням сили  $\delta T_2 = \delta T_1 = \delta T$  в  $i_2$  раз, згідно співвідношенням плечей в кожному з них ( $i_1 \times i_2 = 1$ ). Тобто силове натискання гальмових колодок на першу (по ходу руху) колісну пару дорівнює натисканню аналогічних колодок на другу колісну пару (рис. 1):

$$T_1 = T_2, \quad (1)$$

де  $T_1$  і  $T_2$  — середні арифметичні зусилля парної дії колодок на першу й другу колісні пари при гальмуванні.

Для пошуку раціональних рішень в конструкції розпірок тріангла з урахуванням інерційності ГВП і вертикальної динаміки двовісного візка вантажного вагона наведено схему (рис. 2), для якої складена система рівнянь, яка дає змогу визначити невідомі силові фактори взаємодії елементів ГВП шляхом математичного моделювання при гальмуванні:

$$\sum X = 0; \quad T_0 + \delta T - N_1 \sin \varphi_1 - T_1 \cos \varphi_1 = 0; \quad (2)$$

$$\sum Y = 0; \quad N_i \cos \varphi_i - T_i \sin \varphi_i - P_{\text{дин}} = 0; \quad (3)$$

$$\sum M_{B_i} = 0; \quad T_0 \cdot l_{B_i C_i} \cdot \sin \beta - P_{\text{дин}} l_{B_i D_i} + \delta T \cdot l_{B_i C_i} \cdot \sin \beta - M_0 = 0, \quad (4)$$

де  $M_0$  - компенсуючий момент, який утворюється при натисканні колодки на колесо й дорівнює  $M_0 = T_0 \cdot l_{AC_i} \cdot \sin \beta$ ;  $P_{\text{дин}}$  - динамічна сила (за попередніми дослідженнями приймаємо  $P_{\text{дин}} = 1 \text{ kH}$ );  $l_{B_i C_i}$ ,  $l_{B_i D_i}$ , - геометричні параметри елементів ГВП [9].

У цьому випадку рівняння (2) – (4) перетворимо в систему (5), яку нескладно привести до матричного вигляду (6):

$$\begin{cases} T_0 + \delta T - N_i \sin \varphi_i - T_i \cos \varphi_i = 0 \\ N_i \cos \varphi_i - T_i \sin \varphi_i - P_{\text{дин}} = 0 \\ T_0 \cdot l_{B_i C_i} \cdot \sin \beta - P_{\text{дин}} l_{B_i D_i} + \delta T \cdot l_{B_i C_i} \cdot \sin \beta - T_0 \cdot l_{AC_i} \cdot \sin \beta = 0 \end{cases}. \quad (5)$$

Вводимо вектор невідомих зусиль  $\Delta = (N_i, T_i, \delta T)$ , тоді матриця системи рівнянь буде мати вигляд  $G$  в якій права частина матриці має вигляд вектору-стовпчика  $R$ :

$$G = \begin{bmatrix} -\sin \varphi_i & -\cos \varphi_i & 1 \\ \cos \varphi_i & -\sin \varphi_i & 0 \\ 0 & 0 & l_{B_i C_i} \cdot \sin \beta \end{bmatrix}, \quad (6)$$

$$R = \begin{bmatrix} -T_0 \\ P_{\text{дин}} \\ -T_0 \cdot l_{B_i C_i} \cdot \sin \beta + T_0 \cdot l_{AC_i} \cdot \sin \beta + P_{\text{дин}} \cdot l_{B_i D_i} \end{bmatrix}. \quad (7)$$

Для розв'язання системи рівнянь методом Крамера потрібно знайти визначник матриці  $G = \Delta$ . Якщо він не дорівнює нулю, тоді система лінійних алгебраїчних рівнянь має єдиний розв'язок.

Зусилля, які потрібно знайти будуть обчислюватися для кожного моменту часу на плані положень за формулами:

$$N_i = \frac{\Delta_1}{\Delta}, \quad T_i = \frac{\Delta_2}{\Delta}, \quad \delta T = \frac{\Delta_3}{\Delta}, \quad (8)$$

де  $\Delta_1$ ,  $\Delta_2$ ,  $\Delta_3$  - визначники матриць в яких згідно індексу стовпчика (1, 2, 3) матриці (6) системи замінено стовпчиком із матриці (7).

Невідомі зусилля  $N_i$ ,  $T_i$  і  $T_0$ , які діють в елементах модернізованої ГВП при гальмуванні вантажного вагона знаходяться чисельним розрахунком.

Користуючись програмним забезпеченням *MathCad* визначено зусилля, які діють у складових елементах ГВП трьохелементних візків вантажних вагонів (таблиця 1).

За результатами розрахунків, що наведені в табл. 1 видно, що схемні рішення конструкції тріангельних важільних передач гальмових систем візків вантажних вагонів, впливають на величини розрахункових значень її елементів.

Таблиця 1 — Порівняльні значення величин зусиль, які діють в елементах ГВП

Схема для якої виконується розрахунок	$T_1$ , кН	$T_2$ , кН	$N_1$ , кН	$N_2$ , кН
Типової важільної передачі	46,0	46,0	-	-
Модернізованої важільної передачі	47,4	47,4	9,38	9,38

Завдяки отриманим результатам запропоновано виконати експериментальну серію ГВП з модернізованими елементами в умовах вагоноремонтного підприємства, обладнати ними візки вантажних вагонів й провести комплексні дослідні випробування на мережі АТ «Укрзалізниця».

#### IV. Висновки

1. Установлено, що в типовій ГВП через несправність пристрою рівномірного відведення (скоби із замком) колодки зношуються клинодуально, тому їх передчасно замінюють на нові при технічному обслуговуванні вагонів. Натомість дослідження з використання модернізованих ГВП продемонстрували збільшення ресурсу гальмових колодок у 1,67 рази. Це пов'язано з модернізацією елементів ГВП та введення в її конструкцію криволінійного напрямного стрижня, який дозволяє утримувати колодки при попущеному гальмі на однаковій відстані від поверхні кочення коліс при русі вагона.

2. Проведено порівняльний розрахунковий аналіз, щодо визначення раціональних рішень з точки зору детермінованого силового навантаження елементів гальмових важільних передач візків при гальмуванні з урахуванням дії шкідливого крутного моменту.

3. Науково обґрунтовано перший крок щодо модернізації ГВП, який досягнуто технологічно доступним й економічно доцільним способом в умовах вагоноремонтного підприємства й не потребує значних капітальних вкладень. На підставі проведених досліджень вирішено створити 2D узагальнену схему модель для визначення достовірної інформації щодо роботи тріангельних важільних передач візків вантажних вагонів.

#### ЛІТЕРАТУРА

- [1] Аналіз стану безпеки руху в структурі АТ «Укрзалізниця» у 2019 році / Акціонерне товариство «Українська залізниця» Департамент безпеки руху. Київ : 2019. 198 с.
- [2] В. Г. Равлюк, І. М. Афанасенко, М. Г. Равлюк. Дослідження геометричних параметрів гальмових колодок вантажних вагонів за шкідливого зносу // Вісн. Дніпропетр. нац. ун-ту заліз. трансп. ім. акад. В. Лазаряна. -Дніпропетровськ, 2020. - Вип. 1 (85). - С. 99-118. doi: <https://doi.org/10.15802/stp2020/199515>.
- [3] M. R. K. Vakkalagadda, D. K. Srivastava, A. Mishra, & V. Racherla. Performance analyses of brake blocks used by Indian Railways. Wear, 328 — 329, 2015. 64 — 76. <https://doi.org/10.1016/j.wear.2015.01.044>.
- [4] Y. Zhang, M. Zhang. The application status of unit brakes on metro vehicles in China. IOSR Journal of Mechanical and Civil Engineering (IOSR-JMCE). 3(15), 2018. 17 — 23. <https://doi.org/10.9790/1684-1503031723>.
- [5] K. P. Vineesh, M.R.K. Vakkalagadda, A. K. Tripathi, A. Mishra, V. Racherla. Non-uniformity in braking in coaching and freight stock in Indian Railways and associated causes. Engineering Failure Analysis, 59, 2016. 493 — 508. <https://doi.org/10.1016/j.engfailanal.2015.11.023>.
- [6] V. Ravlyuk, M. Ravliuk, V. Hrebeniuk, V. Bondarenko. Research of the calculations scheme for the brakelever transmission and construction of the load model for the brake pads of freight cars. Conference Series Materials Science and Engineering 708:012026, 2019. IOP.doi: 10.1088/1757-899X/708/1/012026.
- [7] Інструкція з експлуатації гальм рухомого складу на залізницях України: ЦТ-ЦВ-ЦЛ-0015. [Чинний від 1997-10-28 № 264-Ц]. Київ : ТОВ НВП «Поліграфсервіс», 2004. 146 с.
- [8] В. П. Шпачук, В. О. Пушня, О. І. Рубаненко, А. О. Гарбуз. «Теоретична механіка. Динаміка»: консп. лек. / Харків: ХНУМГ ім. О. М. Бекетова, 2016. 222 с.
- [9] В. Р. Асадченко. Автоматические тормоза подвижного состава : учеб. пособие. М. : Маршрут, 2006. 392 с.

earthworks in a forestry enterprise.....	322
<b>Stanislav Horzov, Borys Bakay.</b> Image Processing Methodology for Measuring Dimension Features of Objects.....	326
<b>Bohdan Mahura, Oles Bilous.</b> Influence of the abrasive wheel components volume content and the abrasive grain size on its hardness.....	329
<b>Ігор Каратник, Юрій Цимбалюк.</b> Загальні умови для моделювання деформацій і руйнування у масиві деревини.....	331
<b>Марина Кузнєцова, Катерина Кремнєва, Денис Адаменко.</b> Піролізна установка для виробництва біовугілля.....	334
<b>Borys Bakay, Yuriy Tsymbalyuk.</b> New Breakthrough Technologies in Forestry.....	337
<b>Володимир Кий, Юрій Цимбалюк.</b> Комбінований спуск деревини на затяжних гірських схилах.....	340

### *Транспорт*

<b>Наталя Грищенко.</b> Тенденції зміни обсягів перевезень вантажів за видами транспорту.....	342
<b>Volodymyr Nerubatskyi, Denys Hordiienko.</b> Improving the energy efficiency of the traction power supply system of electric rolling stock with alternative energy sources.....	344
<b>Валерій Дембіцький.</b> Підвищення якості послуг у сфері автомобільного транспорту...	347
<b>Віктор Запара.</b> Стан залізничної галузі України та аспекти удосконалення функціонування АТ «Укрзалізниця».....	350
<b>Ярослав Запара.</b> Організація вантажних перевезень в умовах створення UZ Cargo....	353
<b>Ганна Примаченко, Тетяна Хлань.</b> Дослідження питань удосконалення вантажних залізничних перевезень в Україні.....	355
<b>Iryna Ienina, Serhii Rahulin.</b> Application of composite materials in the design gas turbine engines of aircrafts.....	358
<b>Шраменко Наталя, Шраменко Владислав.</b> Особливості розвитку українського ринку перевезень сільськогосподарських вантажів.....	360
<b>Олеся Марченко.</b> Адекватність математичної моделі для визначення раціональних капіталовкладень.....	363
<b>Василь Равлюк, Ярослав Дерев'янчук.</b> Раціональний спосіб модернізації елементів гальмової важільної передачі пасажирських вагонів.....	366
<b>Наталя Шраменко, Анастасія Грицасенко, Владислав Шраменко.</b> Транспортно-технологічне забезпечення зернових елеваторів України: особливості та проблеми.....	371
<b>Василь Равлюк.</b> Ліквідація клинодуального зносу колодок шляхом модернізації елементів гальмової важільної передачі віzkів вантажних вагонів.....	374
<b>Денис Ломотько, Олександр Огар, Ганна Шаповал, Микола Ломотько.</b> Удосконалення технології обробки місцевих вагонів на сортувальній станції.....	379
<b>Василь Равлюк.</b> Апробація модернізованої гальмової важільної передачі віzkів вантажних вагонів.....	381
<b>Наталя Шраменко, Владислав Шраменко.</b> Тенденції ринку перевезень зернових вантажів при постачанні в порти.....	385
<b>Марина Резуненко, Євгеній Балака, Володимир Вдовиченко.</b> Прогнозування транспортного обслуговування населення в дальньому і міжміському сполученнях....	388
<b>Євгеній Балака, Дмитро Лючков.</b> Використання електропоїздів для прискорених вантажоперевезень невеликими відправленнями.....	391
<b>Денис Ломотько, Олександр Огар, Дмитро Козодай, Микола Ломотько.</b> До питання актуальності контрейлерних перевезень в Україні.....	393

### *Міждисциплінарні наукові дослідження*

<b>Hanna Nelasa, Maksym Vereshchak.</b> Features of multi-scalar multiplication operation on elliptic curves implementation for GPU.....	396
--	-----