

Тези доповідей 77-ї Міжнародної науково-технічної конференції «Розвиток наукової та інноваційної діяльності на транспорті»

УДК 666.9.015.42:666.971.3

**C. O. Кисельова
S. Kiseleva**

АНАЛІЗ ХАРАКТЕРИСТИК ІНДИВІДУАЛЬНИХ ФАЗ СИСТЕМИ CAO – SiO₂ – H₂O

ANALYSIS OF THE INDIVIDUAL PHASES CHARACTERISTICS AT THE SYSTEM CAO – SiO₂ – H₂O

Силікатні будівельні матеріали широко застосовуються у промисловому та цивільному будівництві. В основі розробки та одержання силікатвмісних будівельних виробів з високими техніко-експлуатаційними характеристиками лежать теоретичні уявлення про склад, будову та особливості формування індивідуальних фаз системи CaO – SiO₂ – H₂O.

Система CaO – SiO₂ – H₂O вивчалася багатьма іноземними та вітчизняними науковцями як у минулому так і в теперішній час. Відомо, що при взаємодії компонентів системи в широкому діапазоні температур утворюються гідросилікати кальцію. В основі їх структури лежать складні силіційоксигенові аніони типу [Si₆O₁₇]¹⁰⁻, [Si₁₂O₃₁]¹⁴⁻, [Si₆O₁₅]⁶⁻,

які є представниками гідратованих воластонітів (виключенням є афвиліт). Це забезпечує волокнисту чи пластинчасту структуру гідратованих новоутворень та створює ефект армування структури силікатного матеріалу.

Фазовий склад новоутворень значною мірою залежить від природи вихідних компонентів, їх стехіометрії, ступеню дисперсності, температури та тиску, при яких відбувається синтез. Основними сполуками, які складають мікроструктуру технічних виробів (вапняно-піщаних, цементних бетонів та ін.) та забезпечують їх міцність є низькоосновні гідросилікати кальція тоберморітової групи: CSH(B); C₂SH(II); тоберморіт C₅S₆H₅ (тоберморіт 1,13 нм).

УДК 666.946

**Г.М. Шабанова, А.М. Корогодська
G.N. Shabanova, A.M. Korohodska**

РАДІОЕКОЛОГІЧНІ ДОСЛІДЖЕННЯ АЛЮМОХРОМІТНИХ ЦЕМЕНТІВ RADIOEKOLOGICAL INVESTIGATION OF ALUMINA AND CHROMITE CEMENTS

При розробці складів цементів спеціального призначення на основі сполук багатокомпонентних оксидних систем актуальним є питання екологічності отримуваних матеріалів. На кафедрі технології кераміки, вогнетривів, скла та емалей НТУ «ХПІ» розроблено склади цементів на основі алюмінатів і хромітів лужноземельних елементів, для яких виконували радіоекологічні дослідження.

Моніторингу піддавалися наступні компоненти: вихідні сировинні матеріали – кальційвмісні відходи водоочищення ПрАТ «Сєверодонецьке об'єднання Азот»,

вуглекислий стронцій технічний, барійвмісні відходи виробництва амінокапронової кислоти ДП «Завод хімічних реактивів» НТК «Інститут монокристалів», магнезит, технічний глинозем, відходи носія хромового катализатора ГІАП-14; вихідні сировинні суміші, розраховані на отримання клінкеру строго заданого фазового складу, які піддавалися помелу до питомої поверхні 350 – 400 м²/кг; клінкер хромвмісного цементу, випаленого у високотемпературній печі в інтервалі температур 1350 – 1600 °C залежно від заданого фазового складу; хромвмісний цемент, отриманий подрібненням клінкеру до питомої поверхні 400 м²/кг.